

GEBRAUCHTMASCHINE

verfügbar ab Juni 2024



Modellbeispiel

Preis auf Anfrage!

MATEC 50HV
mit Steuerung
HEIDENHAIN iTNC530

X = 5.000 mm | Y = 1.025 mm | Z = 1.100 mm (horizontal) | 1.000 mm (vertikal)

Grundausstattung:

- NC-Schwenkkopf stufenlos +/- 105°
- Motorspindel 20 - 12.000 1/min., 44 kW, 30 Nm
- Werkzeugaufnahme HSK 100
- 60 Werkzeugplätze + Zusatzmagazin 75 Plätze
- NC-Rundtisch
 - mit **Planscheibe Ø 630 mm** | 400 1/min
 - mit **Planscheibe Ø 1.450 mm** mit Schneckenantrieb inkl. Sonderverkleidung für Schwenkkreis 1.500 mm, im Maschinentisch eingelassen
- Rasterplatte für Rundtisch
- 38 Nullpunkt-Spannsysteme Unilock ESM 138, im Maschinentisch eingelassen
- 16 Nullpunkt-Spannsysteme in Planscheibe Ø 1.450 mm
- 4 Nullpunkt-Spannsysteme in Planscheibe Ø 630 mm
- Elektronisches Handrad
- Arbeitsraumvollverkleidung mit Dach
- Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar / Tankinhalt 900 Liter
- Seitliche Beladetür für lange Teile
- 3D-Messtaster mit Funk

Neuteile der Maschine:

- alle Antriebsmotoren
 - KGTs in X-, Y- und Z-Achse
 - Zusätzliches Bedienpult
 - Führungen in X-, Y- und Z-Achse
 - IKZ-Pumpen
 - Hydraulikaggregat
 - Zentralschmierung
 - Schaltschrankkühler
 - Tauschspindel
 - alle Kabel und Schläuche
 - alle, bei Befund, defekten Teile
- 12 Monate Gewährleistung auf alle Neuteile.