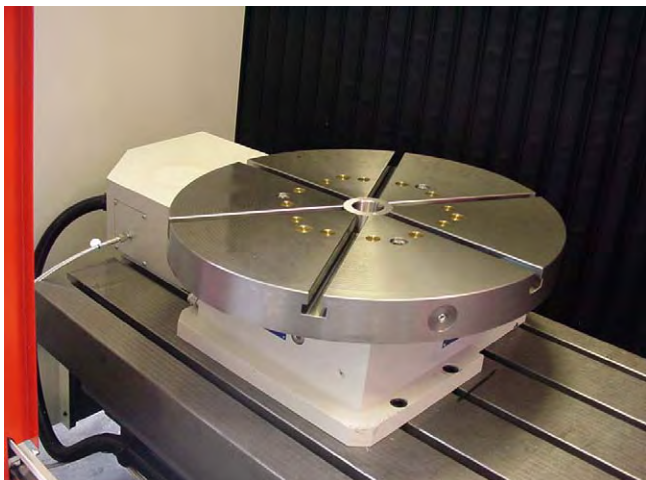


Kurzfristig lieferbar



Die Maschinen der HV-Baureihe sind für die Einzel- und Serienfertigung konzipiert. Ob Pendelbearbeitung mit Rundtisch, Mehrfachspannung oder Einzelfertigung von Großteilen, diese Maschinengruppe deckt nahezu alle Anwendungsbereiche ab. Herausragende Merkmale sind große Verfahrswege, horizontal und vertikal schwenkbare Maschinenspindeln, problemloses Aufbauen von Spannvorrichtungen sowie automatisches Beladen durch externe Beladesysteme. Ein Schwenkkopf für die Horizontal- und Vertikalbearbeitung von 5 Seiten und 3D-Bearbeitung zeichnet die HV-Maschinen aus.



Aufgesetzter Rundtisch, variabel positionierbar.

Angebot - D103

Mit folgender Ausstattung steht die Maschine lieferbereit in unserem Werk

Verfahrwege

X-Achse	3.000 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	1.100 mm (horizontal)
Z-Achse	1.000 mm (vertikal)

1-Achs-CNC-Schwenkkopf

+/- 105° schwenkbar

Direktes Wegmeßsystem +/- 3"

Drehmoment max. ohne Klemmung 2.400 Nm
mit Klemmung 4.200 Nm

Motorspindel	12.000 1/min
Antriebsleistung	30 kW
Drehmoment	191 Nm

NC-Rundtisch mit Schneckenantrieb

Planscheibe	Ø 500 mm
Teilgenauigkeit	+/- 12"
Transportlast	max. 900 kg
Drehzahl	max. 8,33 1/min

Tischabsenkung 100 mm

Trennwand für Pendelbearbeitung

Seitliche Beladetür

zum Einschieben langer Werkstücke

Steuerung Heidenhain iTNC 530

Elektronisches Handrad (tragbar)

Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen

Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
(Papierbandfilter)

Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen

Druckluft durch das Werkzeug

3D-Meßtaster mit Funk-Signalübertragung

Für den nachträglichen Einbau stehen weitere Optionen zur Verfügung.

Falls diese Maschine nicht Ihren Ansprüchen entspricht, Sie aber an einer gebrauchten oder anderen Vorführmaschinen Interesse haben, steht Ihnen unser Vertriebsteam jederzeit gerne zur Verfügung.

Kurzfristig lieferbar



Die Maschinen der HV-Baureihe sind für die Einzel- und Serienfertigung konzipiert. Ob Pendelbearbeitung mit Rundtisch, Mehrfachspannung oder Einzelfertigung von Großteilen, diese Maschinengruppe deckt nahezu alle Anwendungsbereiche ab. Herausragende Merkmale sind große Verfahrswege, horizontal und vertikal schwenkbare Maschinenspindeln, problemloses Aufbauen von Spannvorrichtungen sowie automatisches Beladen durch externe Beladesysteme. Ein Schwenkkopf für die Horizontal- und Vertikalbearbeitung von 5 Seiten und 3D-Bearbeitung zeichnet die HV-Maschinen aus.



Hinweis:
Die Abbildungen zeigen Optionen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Angebot - D105 / D106

Mit folgender Ausstattung steht die Maschine lieferbar in unserem Werk

Verfahrwege

X-Achse	3.000 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	1.100 mm (horizontal)
Z-Achse	1.000 mm (vertikal)

1-Achs-CNC-Schwenkkopf

+/- 105° schwenkbar

Direktes Wegmeßsystem +/- 3"

Drehmoment max. ohne Klemmung 2.400 Nm
mit Klemmung 4.200 Nm

Motorspindel	12.000 1/min
Antriebsleistung	30 kW
Drehmoment	191 Nm

NC-Rundtisch mit Direktantrieb

Planscheibe	Ø 630 mm
Teilgenauigkeit	+/- 4"
Transportlast	max. 1.200 kg
Drehzahl	max. 80 1/min

Tischabsenkung 50 mm

Trennwand für Pendelbearbeitung

Seitliche Beladetür

zum Einschieben langer Werkstücke

Steuerung Heidenhain iTNC 530

Elektronisches Handrad (tragbar)

Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen

Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar
(Papierbandfilter)

Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen

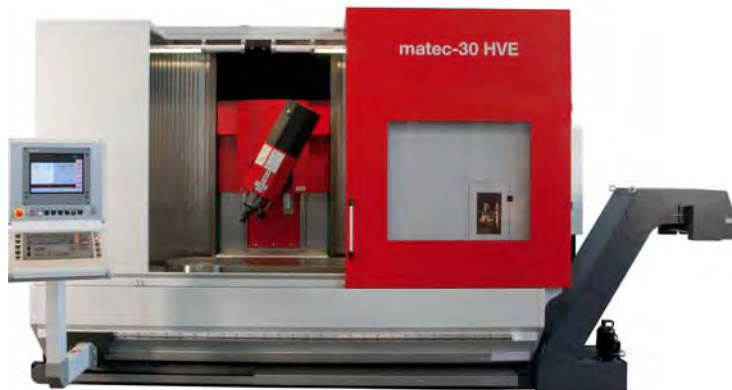
Druckluft durch das Werkzeug

3D-Meßtaster mit Funk-Signalübertragung

Für den nachträglichen Einbau stehen weitere Optionen zur Verfügung.

Falls diese Maschine nicht Ihren Ansprüchen entspricht, Sie aber an einer gebrauchten oder anderen Vorführmaschinen Interesse haben, steht Ihnen unser Vertriebsteam jederzeit gerne zur Verfügung.

Kurzfristig lieferbar



Das Bearbeitungszentrum matec-30 HVE zeichnet sich durch seine platzsparende Bauweise aus. Die Verkleidung ist komplett abnehmbar. Dadurch ist ein kostengünstiger Transport der Maschine mit einem normalen LKW bzw. Container möglich.

Ein neues Werkzeugmagazin mit 30 Werkzeugplätzen ist stationär in der rechten Maschinenseite integriert - für ein Plus an Dynamik in der 3D-Bearbeitung.

Die matec-30 HVE ist die perfekte Lösung für komplexe Fertigungsaufgaben im 3D-Bereich sowie in der 5-Seitenbearbeitung. Die Trennung von B- und C-Achse sorgt für äußerst stabile Zerspanungsbedingungen und damit für optimale Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück.



Hinweis:
Die Abbildungen zeigen Optionen, die nicht im Lieferumfang enthalten sind.

Angebot - D108

Mit folgender Ausstattung steht die Maschine lieferbar in unserem Werk

Verfahrwege

X-Achse	1.300 mm
Y-Achse	600 mm
Z-Achse	800 mm

1-Achs-CNC-Schwenkkopf

+/- 105° schwenkbar

Direktes Wegmeßsystem +/- 3"

Drehmoment max. ohne Klemmung 2.400 Nm
mit Klemmung 4.200 Nm

Motorspindel	20 - 10.000 1/min
Antriebsleistung	13 kW
Drehmoment	82 Nm

NC-Rundtisch

Planscheibe Ø 630 mm

Teilgenauigkeit +/- 4"

Drehzahl max. 80 1/min

Steuerung Heidenhain iTNC 530

Elektronisches Handrad (tragbar)

Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen

Werkzeugaufnahme HSK-A 63

Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar
(Papierbandfilter)

Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen

Druckluft durch das Werkzeug

3D-Meßtaster mit Funk-Signalübertragung

Für den nachträglichen Einbau stehen weitere Optionen zur Verfügung.

Falls diese Maschine nicht Ihren Ansprüchen entspricht, Sie aber an einer gebrauchten oder anderen Vorführmaschinen Interesse haben, steht Ihnen unser Vertriebsteam jederzeit gerne zur Verfügung.