

**Neues Maschinenkonzept
mit Palettenwechsler !**

Technische Daten

Arbeitsbereich X	3000 mm
Arbeitsbereich Y	3200 mm
Arbeitsbereich Z	1300/1500 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vertikal 20-1320 mm
Portaldurchlass in Z-Richtung	30 PP 1150 mm / 40 PP 900 mm
Palettengröße	2000 x 2000 mm
T-Nutensystem	18/22 H8
Arbeitsspindel 30 PP	SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A)
Arbeitsspindel 40 PP	SK50 - DIN 69871 (HSK 100)
Drehzahl 30 PP	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Drehzahl 40 PP	8000 1/min
Antriebsleistung	30 PP 16 (30) kW / 40 PP 26 kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	30 PP 100 (190) Nm / 40 PP 340 Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 m/min
Bohrleistung in St. 60	30 PP 40 (54) mm/ 40 PP 60 mm
Gewindeschneiden in St. 60	30 PP M22 (M30) / 40 PP M30
Fräsleistung in St. 60	30 PP 400 (500) cm ³ /min / 40 PP 1000 cm ³ /min
Werkzeugmagazin	30 PP 48 (2x48) Plätze / 40 PP 40 (100/200) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	30 PP 70 (130) mm / 40 PP 104 (200) mm
Werkzeuglänge, max.	30 PP 340 mm / 40 PP 460 mm
Werkzeuggewicht	30 PP 3 (10) kg / 40 PP 25 kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 4,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	(abhängig von der Y-Achse) ca. 9,8 Sek.

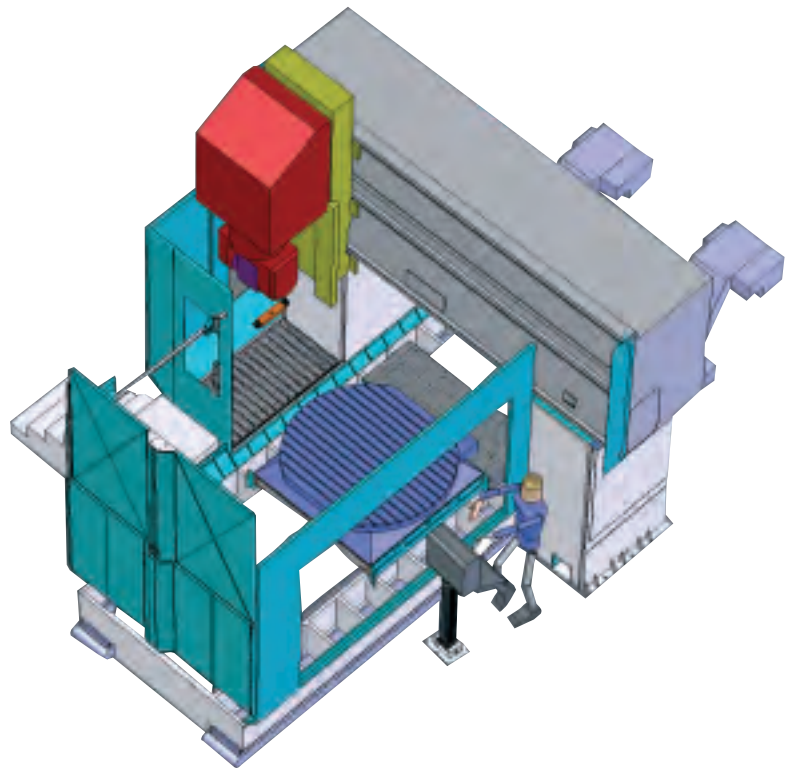
Stabilität und Schnelligkeit durch Palettenwechsellisch

Die Portalmaschinen der Baureihen matec-30 PP und matec-40 PP wurden konzipiert für die Einzel- und Serienfertigung von großen und schweren Teilen z.B. für den Werkzeug- und Formenbau, Maschinenbau und Stahlbau. Sie erfüllen höchste Qualitätsanforderungen.

Überdimensionierte Portalquerschnitte garantieren geringste Verformungen an der Maschine und damit höchste Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück. Die Brücken-Bauweise garantiert geringen Platzbedarf und eine gute Zugänglichkeit von allen Seiten. Durch den Einsatz eines Winkelkopfes ($\pm 95^\circ$) oder eines 2-Achsen-CNC-Motorspindelfräskopfes ergibt sich eine Mehrseitenbearbeitung.

Ein breites Drehzahl- und Leistungsangebot für alle Werkstoffarten steht zur Verfügung. Absolut neu ist der Maschinentisch, der bei der matec-30 PP und der matec-40 PP als Palettenwechsler konzipiert ist und sich in der X-Achse bewegt.

Ergänzt wird die neue Portal-Baureihe durch die Serie matec-30 PR / matec-40 PR, mit einem Maschinentisch, der als Drehtisch konzipiert ist und damit die gleichzeitige Dreh- und Fräsbearbeitung von Werkstücken erlaubt.



Variante matec-30 PR/matec-40 PR
mit Drehtisch \varnothing 1800 mm

Besondere Merkmale

- 2-Achs-Schwenkkopf CNC-gesteuert für 5-Achs Simultanbearbeitung. C-Achse (Drehachse) $\pm 180^\circ$ /B-Achse (Schwenkachse) $\pm 95^\circ$
- Große Z-Achse bis 1500 mm
- Stabiler Portalbalken